



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1  
Основной государственный регистрационный номер 5177746025672.  
Телефон: +79032078198 Адрес электронной почты: buro.progress@gmail.com  
в лице Генерального директора Паршина Дмитрия Вячеславовича

заявляет, что Оборудование насосное: P10AA0102802 Перистальтический насос с таймером, модель MP1 TIMER (ON / OFF) 0,25 л/ч, насос для флокулянта и альгицида, модель S51AA0103847 MAXI PRO 3(MP-PRO PH/RX 3 l/h 1bar 230V), электронный перистальтический насос с функцией измерения pH (Rx), модель 500A1005847 MAXI PRO 5 pH/Rx(МЕЗ-PH/RX 5l/h 10bar 230V), электронный соленоидный насос с функцией измерения pH (Rx), Производительностью 5 л/ч 10 бар; P03AA0115300, Перистальтический насос, модель MP2-B 1.5 l/h 230 V + kit, E10AA0205314, Соленоидный насос, модель SOLENOID PUMP ME2-CA standard 05 l/h 02 bar; P20AA0115802, Перистальтический насос MP2 POOL T с таймером (ON / OFF) 1,5 л/ч для флокулянта и альгицида, торговая марка «Microdos».

Изготовитель «Microdos S.r.L»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8413504000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № PRGRSS-202405-19632 от 24.05.2024 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»

(регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32623.ИЛ05 )

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) "Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности". Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.01.2023 года. Договор уполномоченного лица № б/н от 11.01.2023 года.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.05.2029 включительно.**



М.П.

Паршин Дмитрий Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА04.В.59333/24**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 25.05.2024**



# Общества с ограниченной ответственностью "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС"

ИНН 9709012041 КПП 770901001 ОГРН 5177746025672  
101000, Москва город, Переулок Колпачный, дом 6, Строение 5, Подв. Пом. V, ком. 1  
р/с 40702810901500015172 ТОЧКА ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ"  
БИК 044525999 к/с 30101810845250000999

г. Москва

«27» мая 2024 г.

## Доверенность

Компания ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", в лице генерального директора, Паршина Дмитрия Вячеславовича, действующего на основании Устава, настоящей доверенностью предоставляет право пользоваться декларацией соответствия № ЕАЭС N RU Д-IT.РА04.В.59333/24 от 27.05.2024 года компании ТОО «FLUIDRA KAZAKHSTAN», БИН 140740022816, для своих целей, разрешительными документами и протоколами испытания полученными в адрес ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", на протяжении срока действия документов.

Генеральный директор



Паршин Д.В



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«GLOBAL-SYSTEMS»** Зарегистрирована в Едином  
реестре систем добровольной сертификации  
Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии Российской Федерации  
№ РОСС RU.32623.04ГСС0

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
Общества с ограниченной ответственностью  
«Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»**

119361, РОССИЯ, город Москва, пер. Колпачный, д.6, стр.5, подв. Пом. V, комн. I  
Адрес осуществления деятельности: 603158, г. Нижний Новгород, ул. Зайцева, дом 31, пом. П1  
ИНН: 9709012041 КПП: 770901001  
ОГРН: 5177746025672 email: buro.progress@gmail.com телефон: +79032078198  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ05  
Срок действия с 12 декабря 2022 года по 11 декабря 2025 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

**№ PRGRSS-202405-19632 от 24.05.2024 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «БИ «ПРОГРЕСС»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1.
Наименование продукции:	Оборудование насосное: P10AA0102802 Перистальтический насос с таймером, модель MP1 TIMER (ON / OFF) 0,25 л/ч.
Изготовитель:	«Microdos S.r.L». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.
Технический регламент:	ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"
Дата получения образца:	08.05.2024

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1. Перечень опасных веществ

Наименование опасного вещества	Допустимая концентрация опасного вещества, %, не более	Результаты испытаний, %	Заключение
1. Свинец	0,1	0.06	С
2. Ртуть	0,1	0.01	С
3. Кадмий	0,01	0.005	С
4. Шестивалентный хром	0,1	0.06	С
5. Полибромированные дифенилы	0,1	0.08	С
6. Полибромированные дифенилэфиры	0,1	0.04	С

Таблица 2. Специальные требования по ограничению применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники

Наименование опасного вещества	Норма	Заключение
Свинец	Не ограничивается	С
Ртуть	Не ограничивается	С
Кадмий	Не ограничивается	С
Шестивалентный хром	Не ограничивается	С
Полибромированные дифенилы	Не ограничивается	С
Полибромированные дифенилэфиры	Не ограничивается	С

\*С-соответствует

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы соответствуют ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"

Руководитель лаборатории

Испытатель

  
И.И. Топин

  
А.В. Звягинцев





# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ  
"ПРОГРЕСС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1  
Основной государственный регистрационный номер 5177746025672.  
Телефон: +79032078198 Адрес электронной почты: buro.progress@gmail.com  
в лице Генерального директора Паршина Дмитрия Вячеславовича

заявляет, что Аппараты для распределения электрической энергии промышленного назначения:  
11.230.002 Двойная система с рН/редокс MP DUAL PRO PH/RX 3l/h 1bar 230V, с измерением температуры;  
PHE5XXJ0XX2AST, Панель POOLTEC PH+ХЛОР для домашнего бассейна рН НАСОС ME3 mA 5 Л/Ч 10  
bar CHLORINE, НАСОС ME3 mA 10 Л/Ч 2 бар; PPE0XXJ2XX2AST, Панель POOLTEC PH+ХЛОР для ком.  
бассейнов рН НАСОС ME3 mA 10 Л/Ч 2 бар CHLORINE НАСОС ME3 mA 24 Л/Ч 1 бар;  
PHN3XXG3XX2MIS, Панель POOLTEC PH+ХЛОР для ком. бассейнов рН НАСОС ME3 mA 10 Л/Ч 2 бар  
CHLORINE, НАСОС ME3 mA 24 Л/Ч 1 бар; 11.136.049 Панель управления и дозации Ph/RX 5 л/ч : со  
встроенным контролем рН и Redox: в комплекте с насосами и электродами, 11.182.201 Панель управления  
и дозации DUAL PANEL PRO PH/CL AMPERO, с измерением температуры, 11.182.208, Панель управления  
и дозации DUAL PANEL PRO PH/CL 6 л/ч ASTRAL, с измерением температуры,; торгова марка  
«Microdos».

Изготовитель «Microdos S.r.L»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению  
продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 9032890000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС  
004/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № PRGRSS-202405-19628 от 24.05.2024 года, выданного Испытательной  
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»  
(регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32623.ИЛ05 )

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие  
требования безопасности". Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к  
продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции.

Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления  
отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.01.2023  
года. Договор уполномоченного лица № б/н от 11.01.2023 года.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.05.2029 включительно.**

М.П.

Паршин Дмитрий Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)



**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА04.В.59335/24**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 25.05.2024**



# Общества с ограниченной ответственностью "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС"

ИНН 9709012041 КПП 770901001 ОГРН 5177746025672  
101000, Москва город, Переулок Колпачный, дом 6, Строение 5, Подв. Пом. V, ком. 1  
р/с 40702810901500015172 ТОЧКА ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ"  
БИК 044525999 к/с 30101810845250000999

г. Москва

«27» мая 2024 г.

## Доверенность

Компания ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", в лице генерального директора, Паршина Дмитрия Вячеславовича, действующего на основании Устава, настоящей доверенностью предоставляет право пользоваться декларацией соответствия № ЕАЭС N RU Д-IT.РА04.В.59335/24 от 27.05.2024 года компании ТОО «FLUIDRA KAZAKHSTAN», БИН 140740022816, для своих целей, разрешительными документами и протоколами испытания полученными в адрес ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", на протяжении срока действия документов.

Генеральный директор



Паршин Д.В



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«GLOBAL-SYSTEMS»** Зарегистрирована в Едином  
реестре систем добровольной сертификации  
Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии Российской Федерации  
№ РОСС RU.32623.04ГСС0

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
Общества с ограниченной ответственностью  
«Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»**

119361, РОССИЯ, город Москва, пер. Колпачный, д.6, стр.5, подв. Пом. V, комн. I  
Адрес осуществления деятельности: 603158, г. Нижний Новгород, ул. Зайцева, дом 31, пом. П1  
ИНН: 9709012041 КПП: 770901001  
ОГРН: 5177746025672 email: buro.progress@gmail.com телефон: +79032078198  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ05  
Срок действия с 12 декабря 2022 года по 11 декабря 2025 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

**№ PRGRSS-202405-19628 от 24.05.2024 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «БИ «ПРОГРЕСС»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1.
Наименование продукции:	Аппараты для распределения электрической энергии промышленного назначения: 11.230.002 Двойная система с рН/редокс MP DUAL PRO PH/RX 3l/h 1bar 230V, с измерением температуры;
Изготовитель:	«Microdos S.r.l.». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.
Технический регламент:	ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
Дата получения образца:	08.05.2024

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

### Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.1	<b>Общие требования</b>	
3.1.5	Электрическая схема изделия должна исключать возможность его самопроизвольного включения и отключения	С
3.1.7	Конструкция изделия должна исключать возможность неправильного присоединения его сочленяемых токоведущих частей при монтаже изделий у потребителя.	С
3.2	<b>Требования к изоляции</b>	
3.2.2	Изоляция частей изделия, доступных для прикосновения, должна обеспечивать защиту человека от поражения электрическим током	С
3.3	<b>Требования к защитному заземлению</b>	
3.3.7	В изделии должно быть обеспечено электрическое соединение всех доступных прикосновению металлических нетоковедущих частей изделия, которые могут оказаться под напряжением, с элементами для заземления	С
	Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.	С
3.3.8	Элементами для заземления должны быть оборудованы следующие металлические нетоковедущие части изделий, подлежащих заземлению: оболочки, корпуса, шкафы; каркасы, рамы, обоймы, стойки, шасси, основания, панели, плиты и другие части изделий, которые могут оказаться под напряжением при повреждении изоляции.	С
3.3.11	При наличии металлической оболочки элемент для ее заземления должен быть расположен внутри оболочки.	С
3.3.12	Получение электрического контакта между съемной и заземленной (несъемной) частями оболочки должно осуществляться непосредственным прижатием съемной части к несъемной; при этом в местах контактирования поверхности съемной и несъемной частей оболочки должны быть защищены от коррозии и не покрыты электроизолирующими слоями лака, краски или эмали.	С
3.5	<b>Требования к блокировке</b>	
3.5.1	При выполнении блокировки должна быть исключена возможность ее ложного срабатывания	НП
3.6	<b>Требования к оболочкам</b>	
3.6.1	Оболочки должны соединяться с основными частями изделий в единую конструкцию, закрывать опасную зону и сниматься только при помощи инструмента.	С
3.6.6	Оболочки изделий, содержащих контактные соединения, не следует изготавливать из термопластичных материалов.	С
3.7	<b>Требования к зажимам и вводным устройствам</b>	
3.7.1	Ввод проводов в корпуса, коробки выводов, щитки и другие устройства следует осуществлять через изоляционные детали. При этом должна исключаться возможность повреждения проводов и их изоляции в процессе монтажа и эксплуатации изделия.	С
	Должно быть предотвращено расщепление многожильных проводов на отдельные жилы.	НП
	При применении проводов с оплеткой должно быть предотвращено ее расплетение.	С
3.7.2	Конструкция и материал вводных устройств должны исключать возможность случайного прикосновения к токоведущим частям, электрических перекрытий, а также замыкания проводников на корпус и накоротко.	НП
3.7.3	Внутри вводного устройства должно быть предусмотрено достаточно места для безопасного доступа к его элементам (контактам, проводникам, зажимам и т. п.) и для осуществления ввода и разделки проводов.	НП
3.7.4	Винтовые контактные соединения не должны являться источниками зажигания в режиме «плохого» контакта.	НП
3.9	<b>Требования к маркировке и различительной окраске</b>	С
3.9.1	Штепсельные разъемы должны иметь маркировку, позволяющую определить те части разъемов, которые подлежат соединению между собой. Ответные части одного и того же разъема должны иметь одинаковую маркировку. Маркировка должна наноситься на корпусах ответных частей разъемов на видном месте. Допускается не наносить маркировку, если разъем данного типа в изделии единственный	НП
3.9.2	Выводы изделия должны быть снабжены маркировкой или должны быть выполнены таким образом, чтобы была возможность нанесения маркировки. Навеска маркировочных бирок не допускается.	С
3.9.3	Маркировку проводников следует выполнять на обоих концах каждого проводника по нормативно-технической документации	НП

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.9.4	Маркировка проводника должна быть выполнена так, чтобы при отсоединении проводника от зажима она сохранялась бы на замаркированном проводнике.	С

\*С- соответствует нормативным требованиям

\*\*НП – не применяется

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

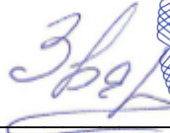
Проверенные образцы соответствуют ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

Руководитель лаборатории



И.И. Топин

Испытатель



А.В. Звягинцев





# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1  
Основной государственный регистрационный номер 5177746025672.  
Телефон: +79032078198 Адрес электронной почты: buro.progress@gmail.com  
в лице Генерального директора Паршина Дмитрия Вячеславовича

заявляет, что Оборудование насосное: P10AA0102802 Перистальтический насос с таймером, модель MP1 TIMER (ON / OFF) 0,25 л/ч, насос для флокулянта и альгицида, модель S51AA0103847 MAXI PRO 3(MP-PRO PH/RX 3 l/h 1bar 230V), электронный перистальтический насос с функцией измерения pH (Rx), модель 500A1005847 MAXI PRO 5 pH/Rx(МЕЗ-PH/RX 5l/h 10bar 230V), электронный соленоидный насос с функцией измерения pH (Rx), Производительностью 5 л/ч 10 бар; P03AA0115300, Перистальтический насос, модель MP2-B 1.5 l/h 230 V + kit, E10AA0205314, Соленоидный насос, модель SOLENOID PUMP ME2-CA standard 05 l/h 02 bar; P20AA0115802, Перистальтический насос MP2 POOL T с таймером (ON / OFF) 1,5 л/ч для флокулянта и альгицида, торговая марка «Microdos».

Изготовитель «Microdos S.r.L»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8413504000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

## Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № PRGRSS-202405-19629 от 24.05.2024 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»

(регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32623.ИЛ05 )

Схема декларирования соответствия: 1д

## Дополнительная информация

ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) "Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности". Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.01.2023 года. Договор уполномоченного лица № б/н от 11.01.2023 года.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.05.2029 включительно.**

М.П.

Паршин Дмитрий Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА04.В.59329/24**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 25.05.2024**



# Общества с ограниченной ответственностью "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС"

ИНН 9709012041 КПП 770901001 ОГРН 5177746025672  
101000, Москва город, Переулок Колпачный, дом 6, Строение 5, Подв. Пом. V, ком. 1  
р/с 40702810901500015172 ТОЧКА ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ"  
БИК 044525999 к/с 30101810845250000999

г. Москва

«27» мая 2024 г.

## Доверенность

Компания ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", в лице генерального директора, Паршина Дмитрия Вячеславовича, действующего на основании Устава, настоящей доверенностью предоставляет право пользоваться декларацией соответствия № ЕАЭС N RU Д-IT.РА04.В.59329/24 от 27.05.2024 года компании ТОО «FLUIDRA KAZAKHSTAN», БИН 140740022816, для своих целей, разрешительными документами и протоколами испытания полученными в адрес ООО "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС", на протяжении срока действия документов.

Генеральный директор



Паршин Д.В



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«GLOBAL-SYSTEMS»** Зарегистрирована в Едином  
реестре систем добровольной сертификации  
Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии Российской Федерации  
№ РОСС RU.32623.04ГСС0

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
Общества с ограниченной ответственностью  
«Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»**

119361, РОССИЯ, город Москва, пер. Колпачный, д.6, стр.5, подв. Пом. V, комн. I  
Адрес осуществления деятельности: 603158, г. Нижний Новгород, ул. Зайцева, дом 31, пом. П1  
ИНН: 9709012041 КПП: 770901001  
ОГРН: 5177746025672 email: buro.progress@gmail.com телефон: +79032078198  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ05  
Срок действия с 12 декабря 2022 года по 11 декабря 2025 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

**№ PRGRSS-202405-19629 от 24.05.2024 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «БИ «ПРОГРЕСС»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЮРО ИСПЫТАНИЙ "ПРОГРЕСС". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, г. Москва, муниципальный округ Басманный Вн.тер.г., пер Колпачный, Д. 6, Стр. 5, Подв. Пом V Ком 1.
Наименование продукции:	Оборудование насосное: P10AA0102802 Перистальтический насос с таймером, модель MP1 TIMER (ON / OFF) 0,25 л/ч.
Изготовитель:	«Microdos S.r.l.». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale Maestri Del Lavoro, 5, 02100 Rieti RI.
Технический регламент:	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Дата получения образца:	08.05.2024

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

### Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
2.1	<b>Требования к конструкции и ее отдельным частям</b>	
2.1.1.	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.	С
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.	С
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).	С
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.	С
2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикосания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.	НП
2.1.6.	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.	НП
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.	С
2.1.8.	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.	С
2.1.9.	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.	С
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.	С
2.1.11.	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.	С
2.1.11.1	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	С
2.1.12.	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии, должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.	С
2.1.13.	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.	С
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.	НП
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их	НП

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами.	
2.1.15.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.	
	<b>При использовании лазерных устройств необходимо:</b>	
	-исключить непреднамеренное излучение;	НП
	-экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.	НП
2.1.16.	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горячих частей с пожаровзрывоопасными веществами, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.	С
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.	С
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.	НП
	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок)	НП
2.1.19.	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.	НП
2.1.19.1.	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.	С
2.2.	<b>Требования к рабочим местам</b>	
2.2.1.	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.	НП
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	НП
2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.	НП
2.2.3	При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего.	НП
	Конструкции кресла и подставки для ног должны соответствовать эргономическим требованиям.	НП
2.3	<b>Требования к системе управления</b>	
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.	С
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.	НП
2.3.3.	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.	НП
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возниканию опасных ситуаций.	НП

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникании опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.	НП
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.	С
2.3.5.	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.	С
2.3.6.	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.	НП
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.	НП
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть:	
	1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами;	С
	2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось непроизвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающим средств индивидуальной защиты;	С
	3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;	С
	4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги);	С
	5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности	С
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.	С
	Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом.	С
2.3.10	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.	С
2.3.11.	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму и надежно фиксироваться в каждом из положений	С
	На некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен:	
	-блокировать возможность автоматического управления;	НП
	-движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;	
	-прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность;	НП
	-исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;	НП
	-снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.	НП
2.4.	<b>Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным</b>	

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	<b>устройствам</b>	
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.	С
2.4.2.	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникании опасной ситуации.	С
2.4.3.	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.	С
2.4.4.	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.	С
2.4.5.	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.	НП
2.4.6.	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.	НП
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов	НП
2.4.8.	Конструкция защитного ограждения должна:	
	1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего;	НП
	2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций;	НП
	3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо;	НП
	4) не создавать дополнительные опасные ситуации;	НП
	5) не снижать производительность труда.	НП
2.4.9.	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.	НП
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.	НП
2.5	<b>Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте</b>	
2.5.1.	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.	НП
2.5.2.	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.	НП
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.	С
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.	С
2.5.5.	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.	С

\*С- соответствует нормативным требованиям

\*\*НП – не применяется

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:**

Проверенные образцы соответствуют ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Руководитель лаборатории

*И.И. Топин*

И.И. Топин

Испытатель

*А.В. Звягинцев*

А.В. Звягинцев

