



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АФТОРИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107553, Россия, Г.москва, муниципальный округ гольяново
вн. тер. г., ул амурская, Д. 1а, К. 2 , Помещ. 15н

Адрес места осуществления деятельности: 107553, Россия, г. Москва, Муниципальный округ Гольяново,
вн. тер. г., ул. Амурская, д. 1а, К. 2, помещ. 15н

Основной государственный регистрационный номер 1257700003087.

Телефон: +79523789499 Адрес электронной почты: ovs0508@mail.ru

в лице Директора Соснина Ивана Владимировича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Торговая марка: BUSINESS KEY, Артикул:
4113050, 4113040, 4113015I, 4113020I, 4113025I, 4113032I, 4113040I, 4113050I, 4113065I, 4113080I,
4113100I, 4113015, 4113020, 4113025, 4113032, 4113065, 4113080, 4113100, 4113015I, 4113020I, 4113025I,
4113032I, 4113040I, 4113050I, 4113065I, 4113080I, 4113100I, 4113015, 4113020, 4113025, 4113032, 4113040,
4113050, 4113065, 4113080, 4113100, согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель Business Key S.L.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению
продукции: Испания, Calle Comerç, 10 – Naves 4 a 9, 08780 Pallejà (Barcelona), Spain

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481806900

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 8535 от 17.07.2025 года, выданного Испытательной лабораторией «ТестПро»
(регистрационный номер аттестата аккредитации ST.RU.0001.B0001384)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие
требования безопасности". Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к
продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции.
Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления
отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 16.12.2024
года. Договор Уполномоченного лица №б.н. от 25.09.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.07.2030 включительно.

Соснин Иван Владимирович



(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ES.PA06.B.05723/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.07.2025

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ES.РА06.В.05723/25

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8481806900	Регулятор потока стандартный 2" Регулятор потока стандартный 1½" Регулятор потока полнопроходной ½" Регулятор потока полнопроходной ¾" Регулятор потока полнопроходной 1" Регулятор потока полнопроходной 1¼" Регулятор потока полнопроходной 1½" Регулятор потока полнопроходной 2" Регулятор потока полнопроходной 2½" Регулятор потока полнопроходной 3" Регулятор потока полнопроходной 4" Регулятор потока стандартный ½" Регулятор потока стандартный ¾" Регулятор потока стандартный 1" Регулятор потока стандартный 1¼" Регулятор потока стандартный 1½" Регулятор потока стандартный 3" Регулятор потока стандартный 4" Задвижка латунная полнопроходная ½" Задвижка латунная полнопроходная ¾" Задвижка латунная полнопроходная 1" Задвижка латунная полнопроходная 1¼" Задвижка латунная полнопроходная 1½" Задвижка латунная полнопроходная 2" Задвижка латунная полнопроходная 2½" Задвижка латунная полнопроходная 3" Задвижка латунная полнопроходная 4" Задвижка стандартная ½" Задвижка стандартная ¾" Задвижка стандартная 1" Задвижка стандартная 1¼" Задвижка стандартная 1½" Задвижка стандартная 2" Задвижка стандартная 2½" Задвижка стандартная 3" Задвижка стандартная 4"

Директор



Соснин Иван Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АФТОРИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107553, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Гольяново, ул. Амурская, д. 1А, к. 2, помещ. 15Н

ИНН: 9718274710 КПП: 771801001

ОГРН: 1257700003087 email: ovs0508@mail.ru

г. Москва

«17» июля 2025 г.

Доверенность

Общество с ограниченной ответственностью "АФТОРИЯ", в лице Директора Соснина Ивана Владимировича, действующего на основании Устава, настоящей доверенностью предоставляет право пользоваться Декларацией о соответствии № ЕАЭС N RU Д-ES.PA06.B.05723/25 от 17.07.2025 при таможенном оформлении и реализации продукции на территории Таможенного союза компании Товарищество с ограниченной ответственностью «AQUA ENGINEERING» БИН: 100440001984, адрес Казахстан, 050059, г.Алматы пр.Аль-Фараби д.17/1 н.п.16а, Блок 5Б, 12 этаж, с разрешения владельца подлинника декларации соответствия ООО "АФТОРИЯ" в течении всего срока действия данной декларации соответствия.

Директор

Соснин



Соснин Иван Владимирович

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ТестПро»

Общества с ограниченной ответственностью «АМК КОНСАЛТИНГ»

Место нахождения (адрес юридического лица): Россия, Рязанская область, 391800, город Скопин, площадь Ленина, дом 16, квартира 4. Адрес места осуществления деятельности: 14000, Московская область, город Люберцы, улица Транспортная 9 к1

ИНН: 6200008897 КПП: 620001001

ОГРН: 1246200007745 телефон: +79523789499 email: protokol20@bk.ru

Аттестат аккредитации № ST.RU.0001.B0001384 выдан 07.07.2025

«Утверждаю»
Заведующий ИЛ

Новикова А.С.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 8535 от 17.07.2025 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ТестПро 14000, Московская область, город Люберцы, улица Транспортная 9 к1
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АФТОРИЯ" Место нахождения (адрес юридического лица): 107553, Россия, Г.москва, муниципальный округ гольяново вн. тер. г., ул амурская, Д. 1а, К. 2 , Помещ. 15н Адрес места осуществления деятельности: 107553, Россия, г. Москва, Муниципальный округ Гольяново, вн. тер. г., ул. Амурская, д. 1а, К. 2, помещ. 15н Основной государственный регистрационный номер 1257700003087. Телефон: +79523789499 Адрес электронной почты: ovs0508@mail.ru
Наименование продукции:	Арматура промышленная трубопроводная: Регулятор потока стандартный 2" , Торговая марка: BUSINESS KEY, Артикул: 4113050
Изготовитель:	Business Key S.L. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Испания, Calle Comerç, 10 – Naves 4 a 9, 08780 Pallejà (Barcelona), Spain
Испытано согласно требованиям:	ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Метод (методика) испытаний	ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Дата получения образца	04.07.2025г.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
2.1	Требования к конструкции и ее отдельным частям	
2.1.1.	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.	С
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.	С
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).	С
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.	С
2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.	НП
2.1.6.	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.	НП
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.	С
2.1.8.	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.	С
2.1.9.	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.	С
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.	С
2.1.11.	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.	С
2.1.11.1	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	С

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
2.1.12.	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии, должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.	С
2.1.13.	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.	С
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.	НП
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами.	НП
2.1.15.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.	
	При использовании лазерных устройств необходимо:	
	-исключить непреднамеренное излучение;	НП
	-экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.	НП
2.1.16.	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.	С
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.	С
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.	НП
	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок)	НП
2.1.19.	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.	НП
2.1.19.1.	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.	С
2.2.	Требования к рабочим местам	
2.2.1.	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом	НП

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.	
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	НП
2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.	НП
2.2.3	При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего.	НП
	Конструкции кресла и подставки для ног должны соответствовать эргономическим требованиям.	НП
2.3	Требования к системе управления	
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.	С
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.	НП
2.3.3.	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.	НП
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возниканию опасных ситуаций.	НП
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникании опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.	НП
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.	С
2.3.5.	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.	С
2.3.6.	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не	НП

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	приведет к усугублению аварийной ситуации.	
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.	НП
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть:	
	1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами;	С
	2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающих средств индивидуальной защиты;	С
	3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;	С
	4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги);	С
	5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности	С
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.	С
	Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом.	С
2.3.10	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.	С
2.3.11.	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму и надежно фиксироваться в каждом из положений	С
	На некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен:	
	-блокировать возможность автоматического управления;	НП
	-движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;	
	-прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность;	НП
	-исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;	НП
	-снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.	НП
2.4.	Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным устройствам	
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность	С

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.	
2.4.2.	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникании опасной ситуации.	С
2.4.3.	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.	С
2.4.4.	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.	С
2.4.5.	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.	НП
2.4.6.	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.	НП
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов	НП
2.4.8.	Конструкция защитного ограждения должна:	
	1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего;	НП
	2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций;	НП
	3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо;	НП
	4) не создавать дополнительные опасные ситуации;	НП
	5) не снижать производительность труда.	НП
2.4.9.	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.	НП
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.	НП
2.5	Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте	
2.5.1.	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.	НП
2.5.2.	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.	НП
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна	С

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
	обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.	
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.	С
2.5.5.	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.	С

*С- соответствует нормативным требованиям

**НП – не применяется

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытанные образцы изделий соответствуют ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в части проверенных показателей.